陕西燃气集团工程有限公司

卡盘式管道自动焊接系统

竞争性谈判采购文件

陕西燃气集团工程有限公司

技术质量部

2024年7月

陕西燃气集团工程有限公司

卡盘式管道自动焊接系统采购**谈判**要求文件

我公司拟对卡盘式管道自动焊接系统进行竞争性谈判采购，特邀请贵公司参与洽谈。具体情况如下：

**一、项目名称：**卡盘式管道自动焊接系统

**二、****设备参数及配置要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** |
| 1 | 卡盘式管道自动焊机主机 | DN100-600，焊接主机设置在可在轨道上电动行走的小车上，配套轨道长度可满足13m范围焊缝的焊接需要，满足壁厚30mm以内的管道焊接任务，适应材质为碳钢、合金钢、不锈钢及低温钢。 | 台 | 1 |
| 2 | 枪架系统 | 分别1套气保焊工艺，1套氩弧焊 | 套 | 2 |
| 3 | 卡盘式焊接变位机 | DN100-600，三爪卡盘，电动夹紧，电动升降、电动回转。 | 台 | 1 |
| 4 | 焊接电源系统 | 2台，MIG焊机1台，氩弧焊1台 | 套 | 1 |
| 5 | 轨道小车物流输送系统 | DN100-600与自动焊接配套使用，包括移动小车、轨道等； | 套 | 1 |
| 6 | 控制系统 | PLC+触摸屏人机对话，核心电气品牌，可存储多套焊接工艺规程。 | 套 | 1 |
| 7 | 其他 | 为满足设备运行需要，厂家需要配备的其他相关设施（含备品备件），例如管子托架等。 | 套 | 1 |

卡盘式管道自动焊接系统需具有运输轻便，安装简单，结构稳定等特点。

备注：1.设备需满足国家或行业相关质量标准要求。

2.供货地址：西安市高陵区中钢大道陕西燃气集团工程有限公司。

3.供货周期：合同签订后20个日历日内送到。

4.提供合格证、保修卡、设备说明书等相关资料。

5.提供设备操作培训，培训人数6人。

**三、报价人资格条件：**

1.具有独立法人资格,且具备有效合格的统一社会信用代码的营业执照。提供有效的基本账户开户许可证，或基本账户信息证明材料。

2.具备一般纳税人资格，提供如税务机关出具的一般纳税人资格证明，或近期开具的增值税专用发票，或税务机关官方网站一般纳税人查询记录截图等有效证明材料。

3.不得列入国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn/index.html）严重违法失信企业名单（黑名单）、不得列入信用中国失信惩戒名单、不得列入中国执行信息公开（http://zxgk.court.gov.cn/shixin/）失信被执行人名单（被执行人包括投标人、法定代表人）。（提供以上三个网站四项内容查询结果截图）；未列入《延长石油集团失信交易商名单》（附承诺书加盖公章）。

4.提供报价人2021年1月1日至今（以合同签订时间为准）承担过类似供货业绩证明材料不少于1个。

5.代理供应商还需提供制造厂家授权书。

**四、报价要求：**

1.本项目设备采购，各报价单位根据设备清单及注意事项进行各项报价。

2.报价人应根据我方相关技术参数提供卡盘式管道自动焊接系统技术方案，报价前可电话咨询我方工作人员或到公司来实地考察，确保焊接设备满足场地安装、电源配电及其他工作流程匹配等要求。

3.报价单位应充分考虑本项目的实际，依据我公司具体要求，根据企业自身情况以及谈价文件的要求，进行自主报价。

4.报价人的投标报价，应是完成本项目范围及供货周期、质量的全部要求的内容。

5.投标报价均包括但不限于材料费、设备费、组装费、仓储保管费、运输费、税费、培训、利润、维修等一切相关费用，以及报价人在报价前明示或暗示的所有风险、责任和义务。

6.报价人应综合考虑各种因素进行报价，凡在报价中未列明的，将视为优惠，认为报价人自行放弃该部分费用，结算时不进行调整。

7.报价实行固定单价。

8.开具13%增值税专用发票。

9.付款方式：合同签订15个工作日内，买方支付设备货款的15%作为预付款，卖方筹备生产，卖方生产完毕，买方前往卖方生产基地进行初次验收，验收合格后15个工作日内，卖方开具货品全额增值税专用发票，买方支付设备货款的15%，卖方发货。设备到货后卖方安排调试人员现场安装调试，买方管理人员、使用人员共同验收合格后，买方支付设备货款的65%，双方共同验收日作为验收基准日，剩余5 %作为质保金，设备质量保证期限届满后，如未发生质量问题，买方一次性无息付清质保金。

**五、运输**

1.运杂费：运输及运输费用由中标人承担。一次包死，已包含在合同总价内，包括从设备供应地点到交货地点所包含的运输费、保险费等。

2.根据材料的特性包装，满足运输要求，负责运输至合同指定的交货地点，并选择运输风险小，成本低，距离短的路线，要符合运输装卸要求，以保证安全无损的运到收货地点。

3.包装应按国家标准或专业标准规定执行，由于包装不善引起的货物损坏、丢失均有中标人承担。

4.到货后，招标人依据中标单位提供的清单进行验收。对缺件、质量损坏等做出记录，中标人负责处理。如属运输部门造成的材料破损，缺件等事故由供方负责解决。

**六、质量保证**

1.投标人向招标方交付的设备质量保证期为设备到货验收合格后24个月。

2.质量保证期内，投标人应当履行设备质量保证书或售后服务承诺书以及本合同确定的质量保证义务。

3.质量保证期内，如出现质量问题，投标人在接到招标人通知起 48 小时内给予免费修理或更换。投标人未按本条履行义务，招标人可自行委托他方修理或者自行更换，所产生的费用由卖方按照实际发生金额1.5倍承担，招标人可自行从质保金中扣除，不足部分，投标人仍应当承担赔偿责任。

4.投标人交付的设备出现质量问题影响买方正常使用，招标人有权选择退货、换货。招标人选择退货时，投标人应当在接到买方退货通知后5日内一次退清货款。招标人选择换货时，投标人应当在接到买方换货通知后3日内免费为招标人调换同品牌同型号同规格的全新设备。

5.质量保证期内，自送修之日起超过5日未修好的，投标人应当在接到招标人通知后5日内免费为招标人调换同品牌同型号同规格的全新设备。

6.质量保证期内，发生质量问题，若投标人不能证明系因招标人使用不当所造成，由投标人承担质量责任。

**七、售后服务**

1.卖方在接到通知后24小时内必须响应，且有完善的售后服务措施。

2.初步验收，设备交付后买方根据本合同约定的设备质量标准对设备的数量、外观质量状况进行初步验收，若有异议，买方有权将存在的设备质量问题及数量通知卖方，经卖方确认后3个工作日内予以更换或退货；若卖方在收到买方的通知后3个工作日未能负责处理，即视为默认买方提出的异议。

3.隐蔽瑕疵验收，设备经买方初步验收后，根据本合同约定的设备质量标准，买方在设备使用过程中检查发现设备存在隐蔽质量瑕疵的，买方有权将存在的设备质量问题及数量通知卖方，经卖方确认后3日内予以更换或退货；若卖方在收到买方的通知后3个工作日未能负责处理，即视为默认买方提出的异议。

4.设备质量保证期间发生质量问题，卖方按照投标文件关于质量保证相关约定承担维修、更换、退货义务。

5.验收纠纷，设备初步验收或隐蔽瑕疵验收过程中双方对设备质量发生争议，经协商无法解决时，以买方住所地具备资格的检验机构出具的质量检验或鉴定结论为准。质检设备不合格的，质检费用由卖方承担，质检合格的，质检费用由买方承担。

6.设备交付时，卖方应当同时向买方交付设备附件、配件和相应工具等；同时提交设备检验合格证明、使用方法说明书、质量保证或售后服务承诺，否则视为卖方所交付设备不符合本合同约定的质量标准，买方有权拒收货物。

**八、递交的资料及时间：**

（一）谈判响应文件组成

1.谈判响应函

2.报价一览表

3.主要配置清单

4.法定代表人授权委托书

5.资质证明文件

6.业绩证明资料

7.信用证明资料

8.设备的详细说明、质量保证和售后服务

9.竞争性谈判报价回执

（二）谈判响应文件份数及其他要求：一套正本、两套副本，谈判响应文件每页加盖公章，封面、报价单等均应加盖报价单位印章并经法定代表人或其委托代理人签字（章）。由委托代理人签字或盖章的在谈判响应文件中须同时提交授权委托书。除报价单位对错误处须修改外，全套谈判响应文件应无涂改或行间插字和增删。如有修改，修改处应由报价单位加盖报价单位的印章或由报价文件签字人签（章）。

（三）谈判响应文件应密封完好，递交时间：2024年8月1日下午2点30分前，地点：陕西省西安市高陵区中钢大道陕西燃气集团工程有限公司。逾期送达的或者未送达指定地点的报价文件，逾期恕不接受。

**九、联系方式：**

地 址：西安市高陵区中钢大道陕西燃气集团工程有限公司联系人：刘玉珊 联系电话：18691552616

**十、评审方法**

|  |  |
| --- | --- |
| **评审因素** | **评审标准** |
| **初步评审标准** |
| 初步评审标准(此项不符合要求将取消资格) | 1.相关证件名称、地址等信息真实、一致；2.响应单位在“国家企业信用信息公示系统”网站、“信用中国”网站未被列为失信被执行人（提供查询结果网页截图）；3.业绩真实有效；4.提供内容完整的谈判响应文件。 |
| 详细评审标准(总分100分) | 总评价分=商务分70分+业绩分10分+质量分15分+售后分5分。 |

**技术标评分细则**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **总****分** | **评审****内容** | **得分** | **评 分 标 准** |
| 100分 | 商务报价 | 70分 | 1.经初审合格的谈判标响应文件，其报价为有效报价。2.满足实质性要求并且完全响应报价要求的各投标人报价的最低价为基准价.3.报价得分：最终报价高于投标基准价：每高于基准价1%，扣1分； 4.报价不完整的，不进入评标标准价的计算，本项得0分。5.经评委一致认定，报价最终总报价低于成本价，其响应将被拒绝。 |
| 业绩证明 | 10分 | 谈判响应单位提供其近三年的同类业绩合同，提供一份得基础分4分，每多提供一份得3分，最高得10分，不提供得0分。 |
| 质量保证 | 15分 | 供应设备的技术指标和性能对谈判文件的响应程度。其技术指标和性能优于谈判文件要求的得15～10分，完全响应得10～5分，部分响应得4～1分，不响应得0分。 |
| 售后服务 | 5分 | 建立完善的售后服务体系，对本次供应设备的售后服务措施、内容等进行详细说明，具有可操作性。较好的得5分，基本满足得3分，不满足得0分。 |

**十一、确定单位程序**

依据各单位提交的报价文件，由谈判小组成员依次与递交合格报价单的单位进行谈判，谈判后各单位根据实际情况进行第二次报价。谈判小组依据各单位第二次报价，综合各单位业绩、实力及服务承诺等方面综合评判，综合确定本项目合作单位。

 陕西燃气集团工程有限公司

 2024年7月25日

**（正本/副本）**

**陕西燃气集团工程有限公司**

**卡盘式管道自动焊接系统采购**

**谈判响应文件**

**洽谈单位名称（公章）：**

**法定代表人（或委托代理人）签字或盖章：**

**二〇二四年七月**

**目 录**

1. **谈判响应函**
2. **报价一览表**
3. **主要配置清单**
4. **备品备件清单**
5. **法定代表人授权委托书**
6. **资质证明文件**
7. **业绩证明资料**
8. **信用证明资料**
9. **设备的详细说明、质量保证和售后服务**
10. **竞争性谈判报价回执**

一、**谈判响应函**

陕西燃气集团工程有限公司：

我们收到贵公司陕西燃气集团工程有限公司卡盘式管道自动焊接系统采购的谈判文件，经了解及澄清疑问，已充分理解并掌握了本项目谈判的全部情况，同意接受谈判文件的全部内容和条件，并按此确定本项目的要约内容。

1、本文件项下的所有内容，组成了我们的谈判响应文件，并且该文件内的所有内容都是真实的。

2、我们完全同意谈判文件规定的谈判程序及评审方法，我们完全接受并认同谈判文件的全部内容，愿意遵守谈判文件中的各项规定。

3、一旦我方成交，我方保证按期供应材料；质量承诺达到合格验收标准。

4、如由我方成交，我方保证在接到你方通知后30天内，按成交通知、谈判文件和本谈判响应函的约定签订合同，履行规定的一切责任和义务。

5、对于贵公司要求进一步提供的其它资料，我们愿意尽快提供或答复。

6、所有关于本次谈判响应函电联系，请寄到下列地址：

谈判响应单位名称（公章）：

 地址/邮编：

 电 话： 传 真：

 开户银行： 账 号：

 法定代表人或委托代理人（签名或盖章）：

 日 期： 年 月 日

二、报 价 单

致：陕西燃气集团工程有限公司

一、就贵公司卡盘式管道自动焊接系统采购事宜，我单位报价合计：人民币大写： 小写： 。具体报价明细如下：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **税率（%）** | **含税单价** | **含税金额** | **备注** |
| 1 | 卡盘式管道自动焊机主机 | DN100-600，焊接主机设置在可在轨道上电动行走的小车上，配套轨道长度可满足13m范围焊缝的焊接需要，满足壁厚30mm以内的管道焊接任务，适应材质为碳钢、合金钢、不锈钢及低温钢。 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2 | 枪架系统 | 分别1套气保焊工艺，1套氩弧焊 | 套 |  |  |  |  |  |
| 3 | 卡盘式焊接变位机 | DN100-600，三爪卡盘，电动夹紧，电动升降、电动回转。 | 台 |  |  |  |  |  |
| 4 | 焊接电源系统 | 2台，MIG焊机1台，氩弧焊1台 | 套 |  |  |  |  |  |
| 5 | 轨道小车物流输送系统 | DN100-600与自动焊接配套使用，包括移动小车、轨道等； | 套 |  |  |  |  |  |
| 6 | 控制系统 | PLC+触摸屏人机对话，核心电气品牌，可存储多套焊接工艺规程。 | 套 |  |  |  |  |  |
| 7 | 其他 | 为满足设备运行需要，厂家需要配备的其他相关设施（含备品备件），例如管子托架等。 | 套 |  |  |  |  |  |
|  |  | 合计 |  |  |  |  |  |  |

二、供货周期：买方下订单后 日内送到交货地点。

三、一旦贵单位确定由我方承担本项目的设备供应，我方承诺将全力保证优质服务。

洽谈单位（盖章）：

法定代表人/委托代理人（签字）：

日期：

三、主要配置清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参数 | 品牌 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

（详细列出配套的焊机品牌、电机等配套设备设施）

洽谈单位（盖章）：

法定代表人/委托代理人（签字）：

日期：

## 四、备品备件清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参数 | 品牌 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

洽谈单位（盖章）：

法定代表人/委托代理人（签字）：

日期：

## 五、法人代表授权委托书

本人 （姓名）系 （洽谈单位名称）的法定代表人，现委托 （姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改陕西燃气集团工程有限公司卡盘式管道自动焊接系统采购洽谈报价、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

 委托期限： 。

代理人无转委托权。

附：法定代表人及代理人身份证明

谈判响应单位： （盖章）

法定代表人： （签字或盖章）

身份证号码：

委托代理人： （签字或盖章）

身份证号码：

 年 月 日

## 六、资质证明文件

包含且不限于以下材料：

营业执照，开户许可证，信用等级认证，三体系管理认证，环境标志设备认证等；

## 七、业绩证明材料

## 八、信用证明资料

包含且不限于以下材料：

不得列入国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn/index.html）严重违法失信企业名单（黑名单）、不得列入信用中国失信惩戒名单、不得列入中国执行信息公开（http://zxgk.court.gov.cn/shixin/）失信被执行人名单（被执行人包括投标人、法定代表人）。（提供以上三个网站四项内容查询结果截图）；未列入《延长石油集团失信交易商名单》（承诺书加盖公章）。

## 九、设备的详细说明、质量保证和售后服务

1.生产厂家情况、技术参数详细介绍、性能指标、配置、功能等介绍；

2.谈判响应单位针对本项目供货能提供的质量保证范围、质保期限等内容。

3.谈判响应单位认为有必要说明的问题。

法定代表人/或被授权人签字或盖章：

公 章：

日 期：

 **十、陕西燃气集团工程有限公司**

##  **卡盘式管道自动焊接系统竞争性谈判回执**

我公司同意并接受该项目竞争性谈判文件要求的内容，参与陕西燃气集团工程有限公司卡盘式管道自动焊接系统采购洽谈。我公司将安排 （先生/小姐）作为本次洽谈的联系人，联系电话为 ，传真号码为 。我们将按贵公司要求提交相应文件，对于洽谈期间的部分往来文件我们接受以电邮/传真方式进行传递。

谈判响应单位（盖章）：

年 月 日